

# **BOMBAS CENTRÍFUGAS SÉRIE EHF**



VERSÃO MONOBLOCO COM MOTOR ELÉTRICO PADRÃO JP



VERSÃO SUPORTE COM MANCAL NORMAL OU REFORÇADO.

## **DADOS TÉCNICOS**

### **1 - Aplicação**

- \* Circulação de água doce e salgada
- \* Indústrias químicas e petroquímicas
- \* Papel e celulose
- \* Indústrias alimentícias
- \* Tecelagem
- \* Usinas de açúcar e destilarias de álcool
- \* Combate a incêndio
- \* Irrigação
- \* Construção civil e ar condicionado

### **2 - Características do Projeto**

#### **• Normalizadas**

#### **• Intercâmbio de peças p/ vários tamanhos.**

Bomba centrífuga radial, com voluta, de um estágio, atende e excede as normas DIN 24256 ou ISSO 2858.

Carcaça espiral com pés, que além de garantir melhor

ancoragem da bomba, facilita sua instalação e manutenção.

Seu projeto foi desenvolvido para o maior intercâmbio

entre os diversos tamanhos, diminuindo consideravelmente o número de tipos de peças.

### **3 - Construção**

#### **• Sistema “Back Pull Out”.**

Bomba horizontal de um estágio, sistema “Back Pull Out”, desmontável por trás, permitindo manutenção fácil e rápida do conjunto girante, mantendo sobre a base o corpo espiral, evitando deslocar a tubulação.

Quando o acoplamento é feito com espaçador, o motor também será mantido em sua posição sobre a base.

### **4 - Vedação do Eixo**

Feita por gaxetas ou selo mecânico

### **5 - Eixo**

Construção robusta, super dimensionado, oferecendo deflexão mínima para cargas máximas, protegido por luva na região das gaxetas.

### **6 - Mancais**

Projetados para vida longa, apresentam alternativas de execução reforçado ou normal, com lubrificação por graxa ou óleo.

### **7 - Bocal de Descarga na Linha de Centro**

Além de distribuir as cargas provenientes dos esforços da tubulação de recalque de forma mais simétrica, auxilia na escorva da bomba expulsando o ar com maior facilidade

### **8 - Flanges**

Executados normalmente de acordo com a Norma DIN2533, podendo ser fornecidos na Norma ANSI.

### **9 - Projeto Hidráulico**

#### **• Eficientes, duráveis e seguras.**

Apresenta ampla cobertura hidráulica, com vários tamanhos de rotores e carcaças oferecendo, para cada ponto solicitado, melhor rendimento e maior capacidade de aspiração, sem alterar a estabilidade no funcionamento, em toda curva de performance.

### **10 - Acoplamento**

De marcas reconhecidas nacionalmente.

### **11 - Base**

De aço estruturado e soldado devidamente dimensionada.

### **12 - Conjunto Girante**

Balanceado dinamicamente elimina cargas mecânicas. Rotores balanceados hidráulicamente minimizam cargas radiais e empuxo axial.

### **13 - Material de Construção**

Normalmente em FºFºGG20, Fº nodular GGG40, aço Inox, Bronze, Aço Carbono e outras ligas, sob consulta.

### **14 - Temperatura**

Para líquidos quentes as bombas são dotadas de câmaras de resfriamento para temperaturas de até 350°C.

**A EH FABRICA TAMBÉM BOMBAS COM ROTOR SEMI-ABERTO E ROTOR VORTEX.**